



Bedrijvenweg 4
2351 BC Leiderdorp
the Netherlands

t. +31 (0) 71 58 91 230
f. +31 (0) 71 58 20 658
e. info@sycon.nl

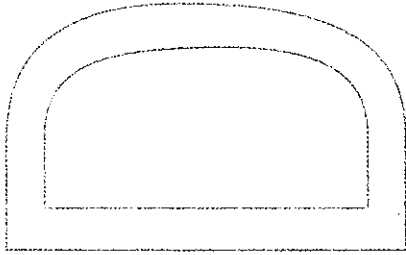
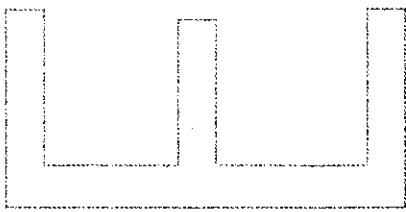
KvK. Leiden 30176290
ABN-AMRO bank 511 661 231
IBAN 47ABNA 0511 661 231
VAT. NL8103.45.018.B.01

www.sycon.nl

certificate **Tüv (www.tuv.com)**

print quality A4 RGB

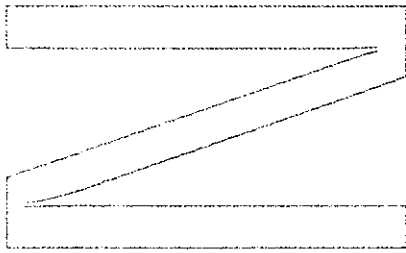




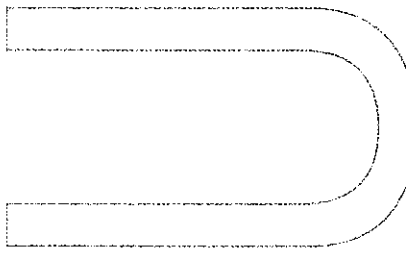
Fertigungsstätten-Besichtigung am
27.02.2003 aufgrund der Vereinbarungen
in der Prüf- und Zertifizierungsordnung.

Lizenzinhaber:

SYCON International

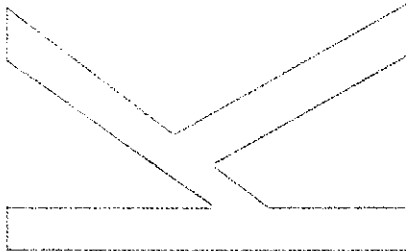


Für die von TÜV PRODUCT SERVICE
zertifizierten Produkte wird gemäß den
Anforderungen der Prüf- und Zertifizierungsordnung
eine einwandfreie und gleichmäßige Fertigungs-
qualität sichergestellt. Die in der Fertigung
angewendeten und dokumentierten Qualitäts-
sicherungs- Verfahren wurden dafür als
geeignet befunden.



Fertigungsstätte:

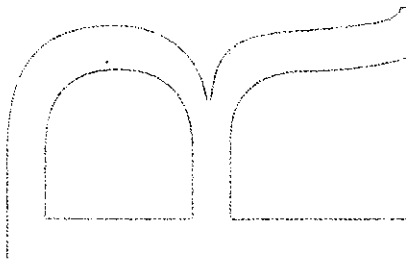
**SYCON International
Ondernemingsweg 47
1422 DZ Uithoorn
Niederlande**



Geprüfte Geräte:

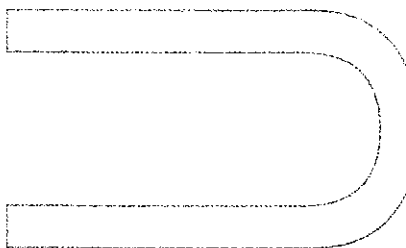
Doppelböden

Die Fertigungsstätten-Besichtigung wurde
entsprechend den Vorgaben von
TÜV PRODUCT SERVICE durchgeführt.



Hannover, 2003-03-03


Matthias Rattensperger



Material data XANTAR® IX 2001

(industrial 20% glass filled polycarbonate)

Properties ¹⁾	SI units	Grade IX 2001	Testing methods		
			ISO, IEC*	ASTM, other*	DIN, VDE*
Typical values only, not to be used for specification purposes					
Physical properties					
Specific gravity	kg/m ³	1300	1183	D 792	53479
Water absorption ²⁾	%	0.13	62	D 570	53495
Light transmittance ³⁾	%	-	-	D 1003	-
Mechanical properties					
Tensile strength at yield ⁴⁾	N/mm ²	65	R527/1	D 638	53455
Tensile strength at break ⁴⁾	N/mm ²	50	R527/1	D 638	53455
Elongation at break ⁴⁾	%	4	R527/1	D 638	53455
Elastic modulus ⁵⁾	N/mm ²	3000	R527/1	D 638	53457
Flexural strength ⁶⁾	N/mm ²	100	178	D 790	53452
Flexural modulus ⁶⁾	N/mm ²	3200	178	D 790	53452
Izod notched impact ⁷⁾	kJ/m ²	-	180/4A	D 256	-
Rockwell hardness	-	M85	R2039/2	D 785	-
Thermal properties					
HDT A ⁸⁾	°C	143	R75	D 648	53461
Vicat softening temperature ⁹⁾	°C	150	R306	D 696	-
Ball pressure test	°C	125	335-1*	UL746A*	-
Coefficient of linear thermal expansion ¹⁰⁾	1/°C	4 x 10⁻⁵	-	D 955	53752
Mould shrinkage ¹¹⁾	%	0.2-0.6	-	-	-
Flammability properties					
Flammability at 1.5 mm ¹²⁾	-	-	-	UL94*	-
Limiting oxygen index	%	-	4589	D2863-77	-
Glow wire test at 3.0 mm ¹³⁾	°C	750	695-2-1*	-	-
Rheological properties					
MVR ¹⁴⁾	cm ³ /10 min	8	1133	-	53735

- 1) The values given were measured on injection moulded products after conditioning for 24 hours at +23°C and 50% relative humidity. For various colours values outside normal tolerances are possible.
- 2) Measured on a specimen of 3.0 mm thickness after immersion in water for 24 hours at +23°C
- 3) Measured at 3 mm thickness
- 4) At 50 mm/min.
- 5) At 1 mm/min.
- 6) 3-point loading
- 7) Injection moulded specimen with a 3.2 mm thickness and with a V-shaped notch.
- 8) Unannealed, with a stress of 1.8 N/mm².
- 9) Method B, at 49N and 120°C/h, unannealed
- 10) Measured in the direction of flow.
- 11) Mould shrinkage may be outside the given range, dependant on mould and product design.
- 12) Measured at DSM, according to UL94.
- 13) Extinguishing time less then 30 seconds
- 14) Measured at 300°C and 1.2 kg

All information supplied by or on behalf of DSM in relation to its products, whether in the nature of data, recommendations or otherwise, is supported by research and believed reliable, but DSM assumes no liability whatsoever in respect of application, processing or use made of the above-mentioned information or products, or any consequence thereof. The user undertakes all liability in respect of the application, processing or use of the

above-mentioned information or product, whose quality and other properties we shall verify, or any consequence thereof. No liability whatsoever shall attach to DSM for any infringements of the rights owned or controlled by a third party, in intellectual, industrial or other property by reason of the application, processing or use of the above-mentioned information or products by the user.

ZERTIFIKAT

Nr. B 04 02 48957 002



Zertifikatsinhaber: SYCON International

**Produktions-
stätte(n):** 49581

Prüfzeichen:



Produkt: Doppelböden

Modell(e): Primo

Kenndaten:

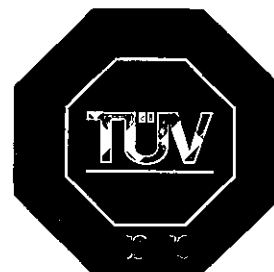
Material:	Polycarbonat
Gewicht:	3,9 kg
max. Belastbarkeit:	1000 kg/m ² 200 kg/dm ² pro Fußbodenelement
Abmessungen:	500 mm x 500 mm x 40 mm

Geprüft nach: PPP 51062:2003

Das Produkt wurde auf freiwilliger Basis auf die Einhaltung der grundlegenden Anforderungen geprüft und kann mit dem oben abgebildeten Prüfzeichen gekennzeichnet werden. Umseitige Hinweise sind zu beachten.

Prüfbericht Nr: 70037692

Datum, 2004-02-06



Zertifikat

Nr.: B 03 04 48957 001



SYCON International

mit der(n) Fertigungsstätte(n)
48957

ist berechtigt, nachfolgend genanntes Produkt mit dem
TÜV Mark E20
zu kennzeichnen. Umseitige Hinweise sind zu beachten.

Produkt: Doppelböden
Elevated Floors

Modell: Primo

Kenndaten: Material: Polycarbonat
Gewicht: 3,9 kg
max. Belastbarkeit: 1000 kg/m²
200 kg/dm² pro Fußbodenelement
Abmessungen: 500 mm x 500 mm x 40 mm

Das oben genannte Produkt wurde auf freiwilliger Basis auf die Einhaltung der folgenden grundlegenden Anforderungen geprüft:

PPP 51062:2003

Bericht Nr.: 70037692

Freigegeben mit der obigen Zertifikatsnummer durch die Zertifizierungsstelle von TÜV PRODUCT SERVICE GMBH.

Abteilung: HANMCH2 / so
Datum: 02.04.2003

